

Type matière : **LAITON \***

Etat: Projet

Nuances

Pièce **Cu Zn36 Pb-C**

CC770S

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Zn36 Pb-B

CB770S

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : PR NF EN 1982

Date de validité: 2016-1

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

Pièce

Cu	Pb	Zn	Al	As	Fe	Mn	Ni	Sn			
62,0	0,2	Reste	0,5	0,04	-	-	-	-			
64,0	1,6		0,7	0,14	0,3	0,1	0,2	0,3			

Lingot

Cu	Pb	Zn	Al	As	Fe	Mn	Ni	Sn			
61,5	0,2	Reste	0,5	0,04	-	-	-	-			
63,5	1,6		0,7	0,14	0,3	0,1	0,2	0,3			

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
288	GM-Moulage en coquille	280	110	10	70	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

**Directives d'emploi**

Pièces moulées : Pour cet alliage, les pièces moulées doivent être conformes aux exigences de résistance à la dézincification données en 6.5.

**Applications**

NOTE Pour les utilisations en rapport avec l'eau potable [12], des restrictions sur la composition chimique de certains matériaux figurant dans ce tableau peuvent s'appliquer, conformément aux législations ou réglementations nationales.

\* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

ZWIEBEL SAS - SAINT JEAN SAVERNE - BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX

Tél : +33 (0)3.88.71.53.10 - Fax: +33 (0)3.88.71.20.92

E-mail : commercial@zwiebel.fr - www.fonderie-zwiebel.fr

Les modifications, erreurs et fautes d'impression ne peuvent donner lieu à aucun dédommagement - ZWIEBEL se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

The modifications, mistakes or typing mistakes cannot lead to any compensation - ZWIEBEL reserves the right to modify its products without notice.