

\* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

Liste numérique Autres infos Sommaire

Type matière : **LAITON AU PLOMB \***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Zn35 Pb2 Al-C**

CC752S

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Zn35 Pb2 Al-B

CB752S

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Février 99

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

**Composition chimique, en pourcentage**

	Al	As	Cu	Pb	Sb	Zn	Fe	Mn	Ni	Si	Sn
P i è c e	0,3	(2)	61,5	1,5	(2)	reste	-	-	-	-	-
	0,70	0,15	64,5	2,5	0,15		0,35	0,15	0,25	0,02	0,4
L i n g o t	0,3	0,04	61,5	1,5	0,04	reste	-	-	-	-	-
	0,7	0,12	65,0	2,4	0,12		0,3	0,15	0,25	0,02	0,40

(2) - La teneur maximale en (Sb + As) doit être de 0,15 %.

Les caractéristiques mécaniques normalisées sont données pour le procédé de moulage en coquille.

**Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes**

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
203	GS-Moulage en sable	280	120	10	70	

**Tableau comparatif par pays**

	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Recette de fabrication interne
	Désignation				
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications

Robinetterie, compteur en remplacement CuSn5Pb5Zn5.  
Alliage non sensible à la dézincification.