

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

[Liste numérique](#) [Autres infos](#) [Sommaire](#)

Type matière : **CUPRO - ALUMINIUM ***

Etat: Norme Supprimée

Nuances

Pièce **Cu Al10 Fe5 Ni5**

Masse volumique 7,60

Lingot

Retrait linéaire en % : 2,00

Norme : NF A 53 - 709

Date de validité: Juin 1987

Intervalle de fusion : 1060 - 1040

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

	Cu	Al	Fe	Ni	Mn	ME	Zn	Si	Sn	Pb
P i è c e	Reste	8,5	3,0	4,0	<1,5	0,8	0,5	0,1	0,2	0,05
		11,0	5,5	6,5		(1)				(2)
L i n g o t	Cu	Al	Fe	Ni	Mn	ME	Zn	Si	Sn	Pb

(1) ME : total des matières étrangères tolérées dont Zn, Si, Sn et Pb.

(2) Pour les pièces destinées à être assemblées par soudure, on peut exiger Pb <0.03.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
19	Y20	630	250	12	-	
33	Y70 ou Y80	680	300	15	-	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	
Désignation	G-CuAl10Ni				Base: Cu Al10 Fe5 Ni5
Norme	DIN 1714				Additifs: /
Ancien/ désig.	G-NiAlBz F60				

Directives d'emploi

Applications

Alliage très dur pour éléments de construction glissante.
Apte à l'utilisation en milieu marin. Arbres trempés essentiellement. Pouvoir d'inclusion relativement faible.