

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

Liste numérique Autres infos Sommaire

Type matière : **BRONZE AU PLOMB**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Sn 7 Zn 2 Pb 3-C**

CC492K

Masse volumique

Lingot Cu Sn 7 Zn 2 Pb 3-B

CB492K

Retrait linéaire en % :

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Février 99

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

Composition chimique, en pourcentage

| | Cu | Ni | P | Pb | Sn | Zn | Al | Fe | S | Sb | Si |
|----------------------------|-------------------|-----|------|-----|------------------|-----|------|------|------|------|------|
| P i è c e | 85,0 ¹ | - | - | 2,5 | 6,0 ² | 1,5 | - | - | - | - | - |
| | 89,0 | 2,0 | 0,10 | 3,5 | 8,0 | 3,0 | 0,01 | 0,2 | 0,10 | 0,25 | 0,01 |
| L i n g o t | 85,0 ¹ | - | - | 2,7 | 6,2 ² | 1,7 | - | - | - | - | - |
| | 88,5 | 2,0 | 0,03 | 3,5 | 8,0 | 3,2 | 0,01 | 0,20 | 0,08 | 0,25 | 0,01 |

1) Y compris le nickel.

2) La teneur en (étain + 1/2 nickel) doit être dans la plage de 7,0% à 8,0%.

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

| Code | Etat de livraison | Résistance | Limite d'élasticité | Allongement | Dureté | Conduct. électr. |
|------|-----------------------|------------|---------------------|-------------|--------|------------------|
| 138 | GS-Moulage en sable | 230 | 130 | 14 | 65 | |
| 139 | GZ-Moulage centrifuge | 260 | 130 | 12 | 70 | |
| 140 | GC-Moulage continu | 270 | 130 | 12 | 70 | |

Tableau comparatif par pays

| | Tableau comparatif par pays | | | | Recette de fabrication interne |
|----------------|-----------------------------|--------|---------|--------|--------------------------------|
| | Allemagne | U.S.A. | G. - B. | Italie | Base: |
| Désignation | | | | | Additifs: |
| Norme | | | | | |
| Ancien/ désig. | | | | | |

Directives d'emploi

Applications