

\* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

[Liste numérique](#) [Autres infos](#) [Sommaire](#)

Type matière : **BRONZE**

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Sn11 Pb2-C**

CC482K

Masse volumique 0,00

Lingot Cu Sn11 Pb2-B

CB482K

Retrait linéaire en % : 0,00

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Février 99

Intervalle de fusion :

Ancienne désignation :

Correspondance:

**Composition chimique, en pourcentage**

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
P i è c e	83,5	-	-	0,7	10,5	-	-	-	-	-	-	-
	87,0	2,0	0,40	2,5	12,5	2,0	0,01	0,20	0,2	0,08	0,2	0,01
L i n g o t	83,5	-	-	0,7	10,7	-	-	-	-	-	-	-
	86,5	2,0	0,05	2,5	12,5	2,0	0,01	0,15	0,2	0,08	0,20	0,01

**Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes**

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
125	GS-Moulage en sable	240	130	5	80	
126	GZ-Moulage centrifuge	280	150	5	90	
127	GC-Moulage continu	280	150	5	90	

**Tableau comparatif par pays**

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	Base:
Désignation					Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications