

Type matière : **BRONZE**

Etat: Etrangère

Nuances

Pièce **G-Cu Sn 2 Zn Pb**

Masse volumique 8.70

Lingot

Retrait linéaire en % : 0.00

Norme : DIN 1705

Date de validité: Nov. 1981

Intervalle de fusion : -

Ancienne désignation : -

Correspondance: -

**Composition chimique, en pourcentage**

P i è c e	Cu	Sn	Zn	Pb	Ni	Sb	ME	Fe	P	S		
		80,0	1,5	7,0	4,0	1,5	0,25	0,5	0,30	0,05	0,10	
	85,0	3,0	9,0	6,0	2,5							

  

L i n g o t	Cu	Sn	Zn	Pb	Ni	Sb	ME	Fe	P	S		

**Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes**

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté
177	GS-Moulage en sable	210	90	18	60

**Tableau comparatif par pays**

Tableau comparatif par pays					Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	
Désignation					Base:  Additifs:
Norme					
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Applications