

* Les matières marquées d'un astérisque sont les standards ZWIEBEL.

Liste numérique Autres infos Sommaire

Type matière : **BRONZE ***

Etat: Homologuée

Nuances

Pièce **Cu Sn12-C**

CC483K

Masse volumique 8,80

Lingot Cu Sn12-B

CB483K

Retrait linéaire en % : 1,50

Norme : NF EN 1982

Date de validité: Février 99

Intervalle de fusion : 1000 - 830

Ancienne désignation : UE 12

Correspondance: Cu Sn12

Composition chimique, en pourcentage

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si	Zn
Pièce	85,0	-	-	-	11,0	-	-	-	-	-	-	-
	88,5	2,0	0,60	0,7	13,0	0,01	0,2	0,2	0,05	0,15	0,01	0,5
Lingot	85,5	-	-	-	11,2	-	-	-	-	-	-	-
	88,5	2,0	0,20	0,6	13,0	0,01	0,15	0,2	0,05	0,15	0,01	0,4

Caractéristiques mécaniques minimales mesurées sur éprouvettes

Code	Etat de livraison	Résistance	Limite d'élasticité	Allongement	Dureté	Conduct. électr.
106	GS-Moulage en sable	260	140	7	80	
128	GC-Moulage continu	300	150	6	90	
129	GZ-Moulage centrifuge	280	150	5	90	

Tableau comparatif par pays

	Tableau comparatif par pays				Recette de fabrication interne
	Allemagne	U.S.A.	G. - B.	Italie	
Désignation					Base: Cu Sn12
Norme					Additifs: Aucun
Ancien/ désig.					

Directives d'emploi

Bronze dont la principale caractéristique est une très grande résistance à l'usure pour des frottement à grande vitesse sous pressions diamétrales élevées. Résistance à la compression jusqu'à 400 kg/cm².

Applications

Roues tangentés de réducteurs, forte puissance et engrenage à pression sur denture élevé. Coussinets d'organes mécaniques travaillant sous charges alternées avec ou sans chocs. Pièces soumises à forte usure. Ecrous et vis de presses. Coussinets de lamino